

木工接合片(檸檬片)的代替品

Simple Substitute of Plate Joinery
Biscuit – DIY wood biscuit



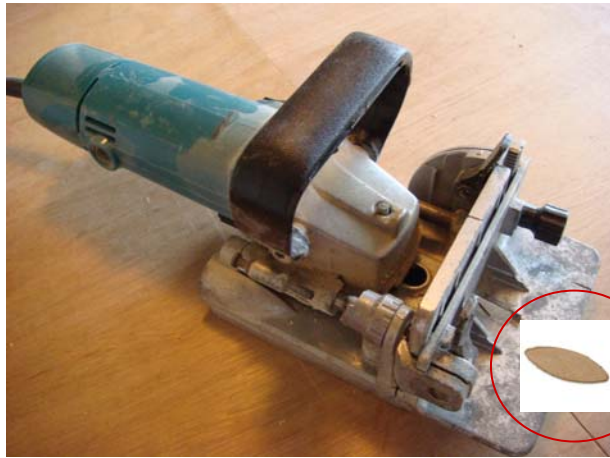
在您閱讀本文內容之前, 您必須閱讀並同意 [DIYCOMM.COM](#) 網站的[工安聲明](#)及[版權聲明](#).

Before reading this article, you must read and agree the terms and conditions described in the [Safety Statement](#) and [Copyright Statement](#) in [DIYCOMM.COM](#) website

準備工作 Preparations

- AutoCAD軟體:本次只略用到2D繪圖功能
- 材料: 2分夾板(約4mm厚,B&Q或HomeBox 有賣,最薄那種合板)
- 五金: 不需
- 主要工具:
 - 圓鋸機台: 切割1分板用
 - 砂輪機(非必備): 有時板略厚於4mm, 可以將接合片略為打磨薄.
 - 木板接合機(Biscuit Joiner或餅乾接合機)
 - 木工夾: 依材料大小準備. 若超過50cm大型夾可上Kimo/Ruten買

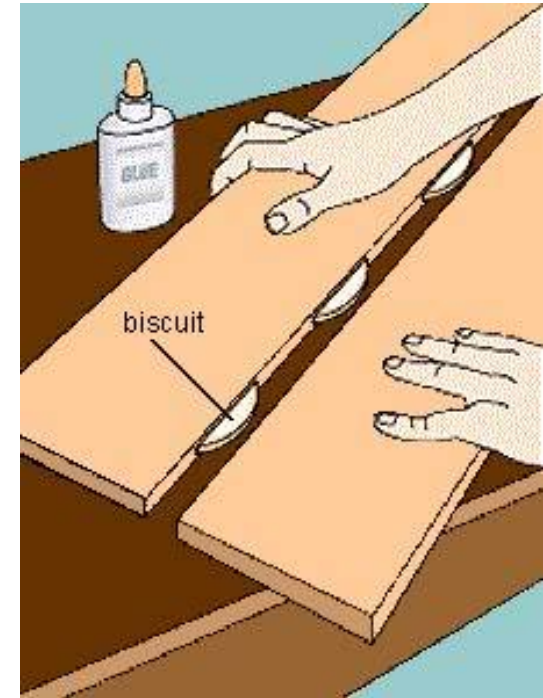
Introduction 介紹



Biscuit Joiner



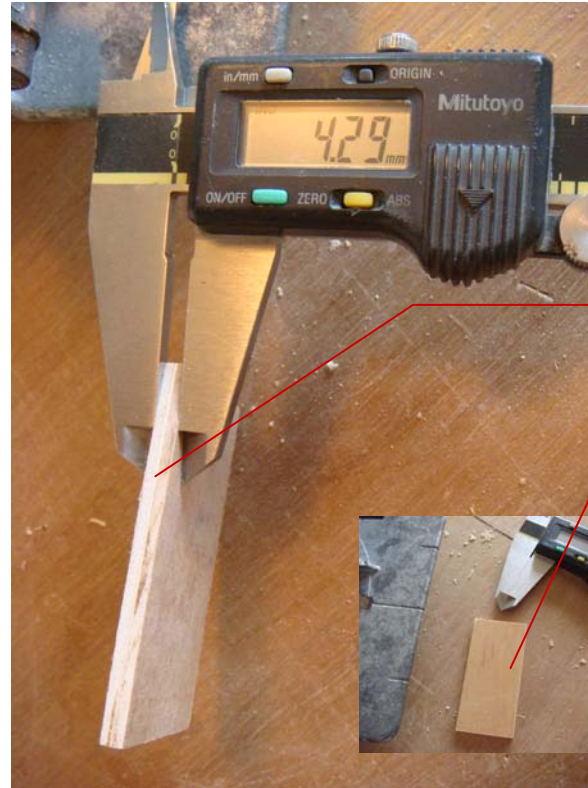
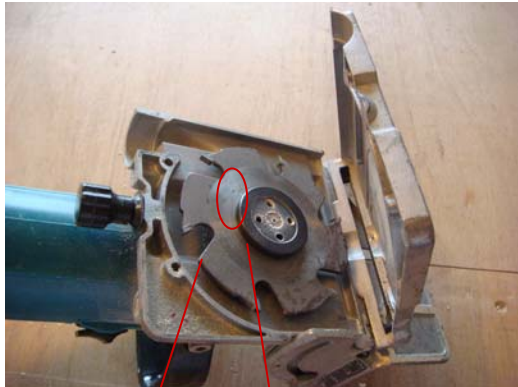
Wood Biscuit (像檸檬形狀)



借張圖解釋接合片使用範例

- 一般木工大片木板都是以數片窄板接合而成(如餐桌面), 因為一整塊大木板得之不易. 接合常見方式是以接合片(Wood Biscuit因其形狀像餅乾得名, 台灣俗稱檸檬片或榫片, 因其形像檸檬形), 用餅乾接合機(Biscuit Joiner, 台灣叫餅乾機)
- 餅乾接合機在台灣Kimo/Ruten 不定時會有賣, 有美系(Dewalt, Porter Cable...), 日系(Makita, Ryobi...), 主要功能都一樣.
- 檸檬接合片依不同應用, 常見有0號10號20號三種, 台灣要上Kimo/Ruten買, 但都是美國貨, 較美國貴, 有時尺寸不齊或缺貨. 本文針對此問題提出榫片代替方案.

STEP1



台灣一般最薄的合板約4mm厚

只要做出一塊類似#20或#MAX大小的方塊即可

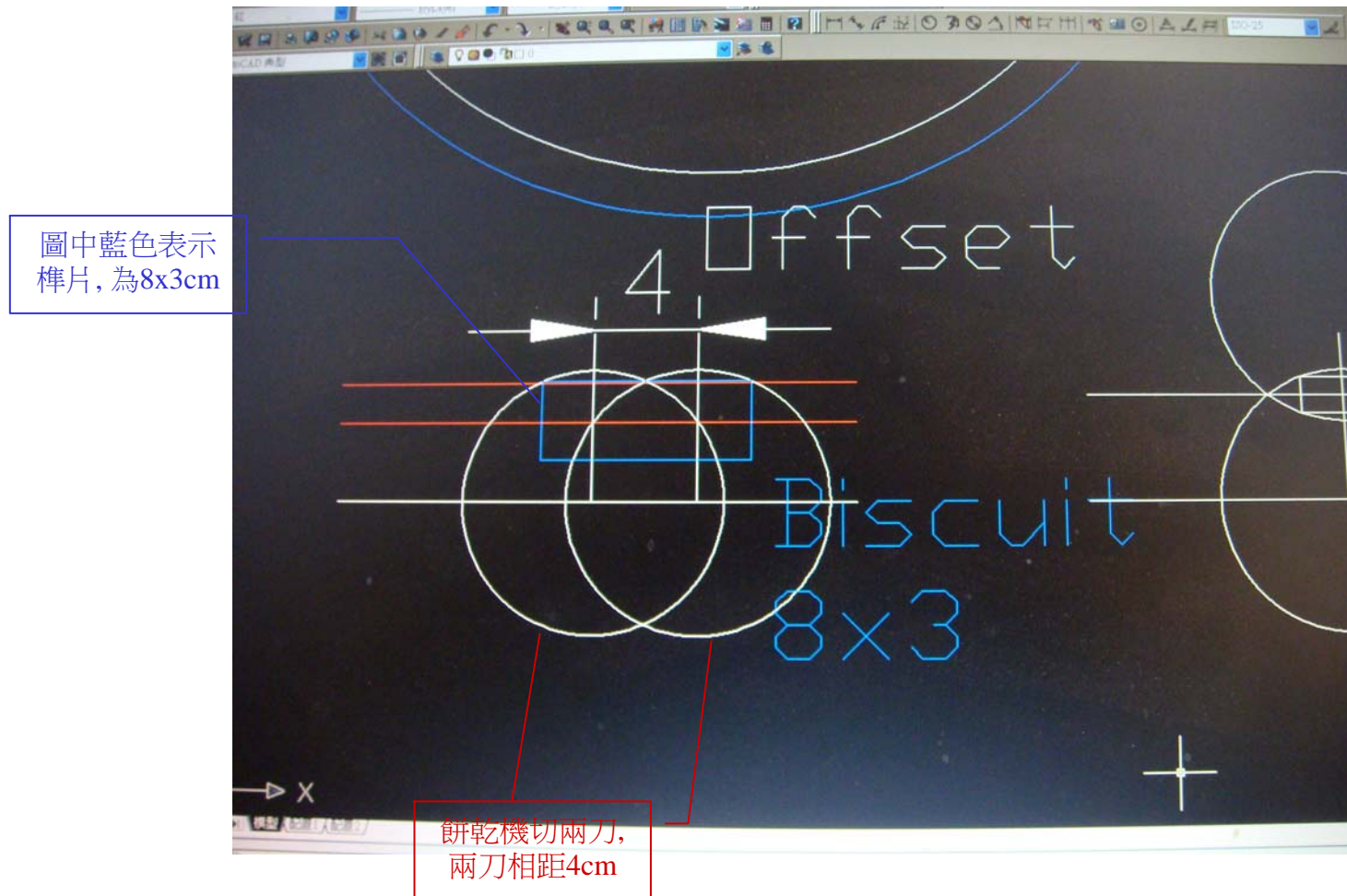
- 接合機的刀片一般為直徑10cm, 厚4mm, 切出之接合孔會略大於4mm. 而台灣一般所謂一分薄板, 即約4mm厚, 正好可利用代替榫片.
- 檸檬片製造過程原為多層木皮壓製黏合而成, 與合板類同. 故代替用來強化接合處功能相差不遠. 至少筆者用到現在, 接板皆無問題.
- 本例中接合約2.2cm厚松板為例, 本應使用#20號或更大榫片, 故本案例中要做出類似#20或#MAX榫片大小的一分厚榫片即可

STEP2



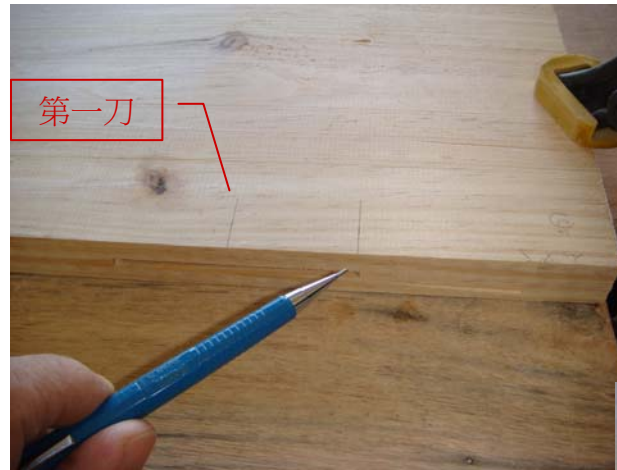
- 本案例木板厚2.2cm，用餅乾機最大切削號數#MAX，即刀片約2cm深，以期達到較強的接合效果。
- 而自製的餅乾片為求製造方便，不會做成檸檬形，會是一般長方形。故下頁由AutoCAD試算一個類似#MAX大小的自製長方形餅乾片，要如何用餅乾機切出方形。

STEP6



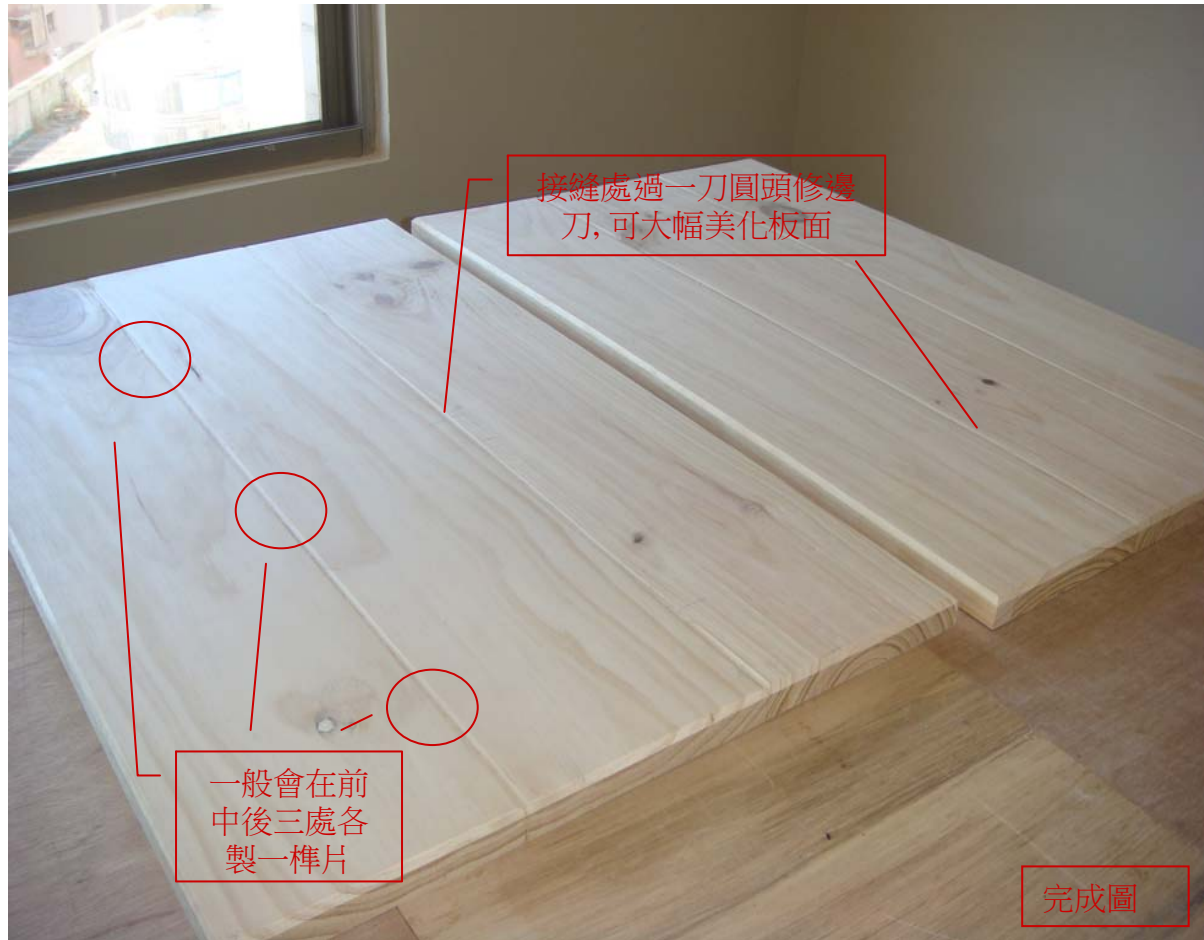
- 經由AutoCAD 簡單略作圖來模擬, 得出結論: 做成8x3cm樺片, 配上餅乾機切兩刀, 兩刀相距4cm即可塞入一片8x3cm的自製樺片. 同時樺片也極方便製作

STEP7



- 以下開始應用. 取松木窄板兩片, 先將邊削平如「木工拼板不用壓刨機, 教您簡易的方法修出直邊」一文.
- 用鉛筆畫出兩處進刀(相距4cm)位置, 用餅乾機對好位置切削, 試塞入自製榫片.

STEP8



- 木板接縫共需三片榫片, 依序切削出.
- 榫片抹膠後塞入榫孔, 兩板拼合處亦上Titebond膠, 平穩合併起來, 若太緊可用槌子墊一塊廢木徐徐敲合 (如圖). 木工夾適當出力, 可以夾到無縫隙
- 乾合完成後, 若在接縫處過一刀圓頭修邊刀, 亦可大幅美化板面