



# 改造路達桌

## Customize Your Router Table/Table Insert (for Jepson Pro Router Model 7214)



在您閱讀本文內容之前，您必須閱讀並同意 [DIYCOMM.COM](#) 網站的[工安聲明](#)及[版權聲明](#)。

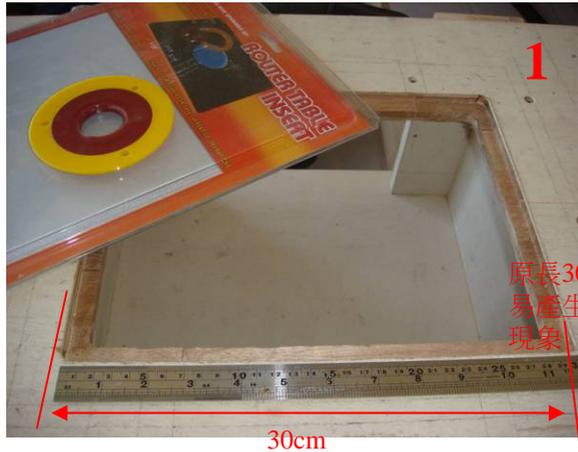
Before reading this article, you must read and agree the terms and conditions described in the [Safety Statement](#) and [Copyright Statement](#) in [DIYCOMM.COM](#) website

## 準備工作 Preparations

- 主要工具
  - 圓鋸台: 切割路達插板用
  - 手提修邊機: 修路達桌插板槽用
- 五金
  - M6長3cm(M6-30) 平頭螺絲+螺母+墊圈(跟老闆講華司washer亦可): 共4組, 到螺絲行買, 一根螺絲約2-3元
- 材料(BNQ, HOMEBOX, 或建材行皆有賣)
  - 三分合板(約0.9cm 厚): 作路達插板用
  - 六分合板(約1.8cm厚): 作路達桌用

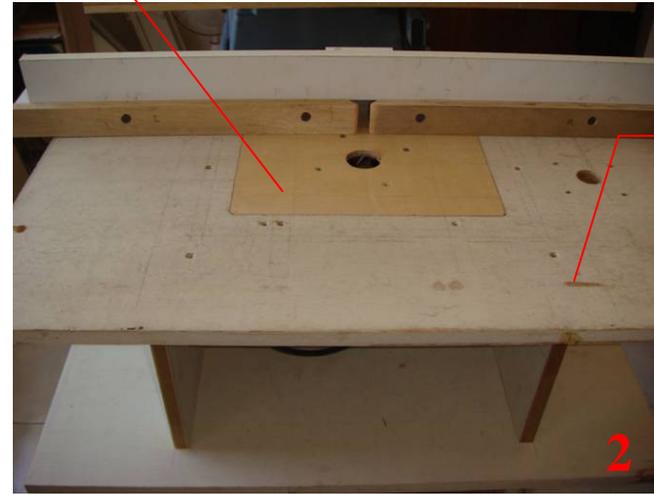


STEP1

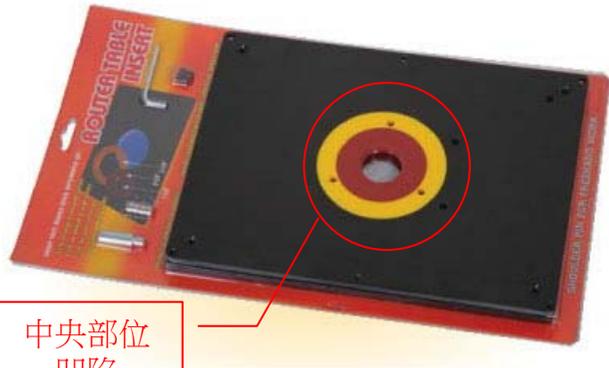


原長30cm太長,力學上  
易產生中央凹陷及共振  
現象

三分板自  
製

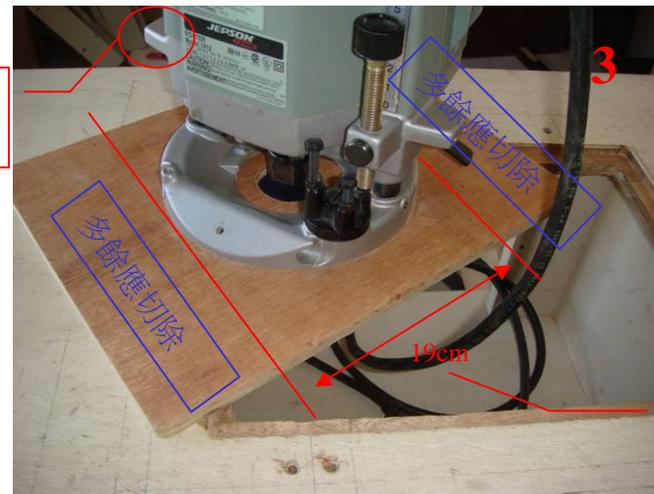


桌面日久  
已破損



中央部位  
凹陷

倒吊用時,  
把手拆掉



改成19cm  
即可

- 自己的路達桌歷經兩代, 第一代用買來的整組的尿素材質板(Phenolic Router Table Insert Kit), 但最大缺陷是使用後其中央凹陷約2mm, 變形太大, 故用三分夾板自製(圖2)
- 自製插板仿照原尿素板尺寸, 陷落現象消失, 但仿原尿素板尺寸對Jepson 7412尺寸仍太大, 力矩關係, 日久仍有略塌陷0.5mm, 且桌面年久使用已破損, 故縮小路達插板以期在力學上強化它, 並重做路達桌板.

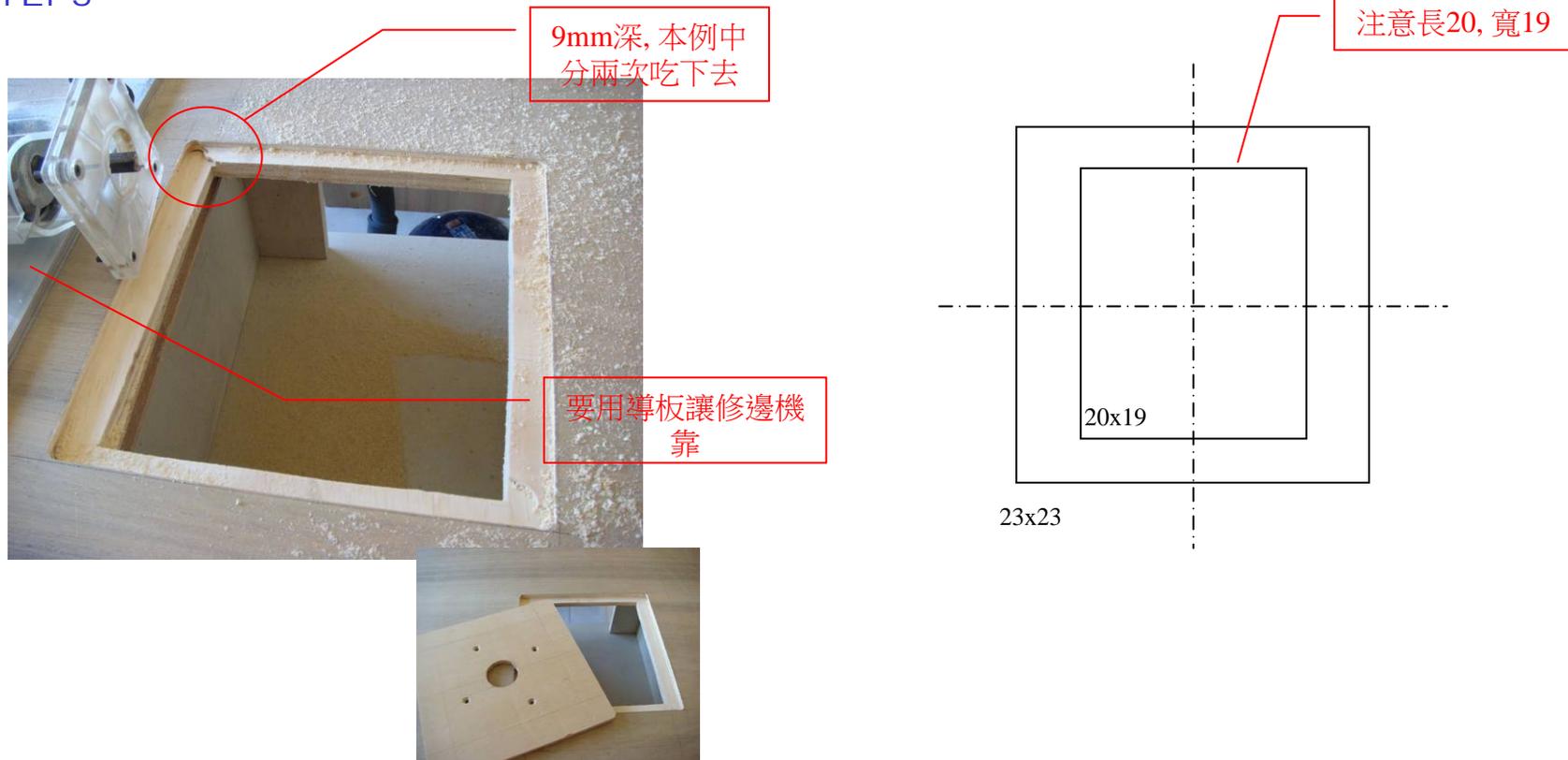
## STEP2



內部打洞以  
插入線鋸

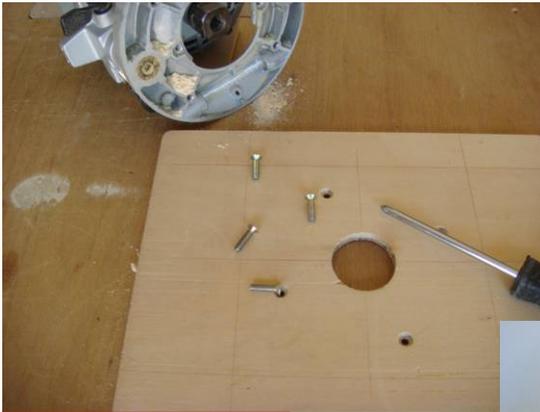
- 本例中路達機是Japson pro Router Model 7412, 依實際量測, 此路達機倒吊起來只要19x20cm 空間, 故新路達插板23 x 23cm 即可
- 裁一塊合自己大小的六分板(本例約80x60cm)作路達桌板, 中央偏上部位, 自訂一位置, 畫出20 x 19cm 方形
- 方形內部靠近四角的地方打四個洞, 方便插入線鋸, 將方形鋸下.

## STEP3

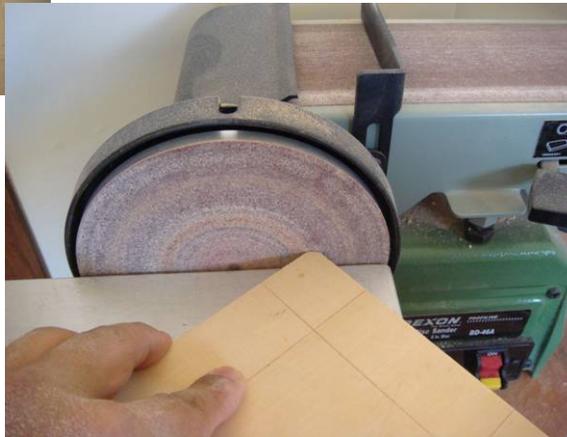


- 20 x 19 方形切下後, 另畫一23 x 23 方形, 兩方形同一中心點
- 以手提修邊機依23 x 23 方形, 修掉一層三分板厚度(本例中實際測量現有插板, 約0.9cm厚), 實際因各賣場三分板厚度略有差異, **要依您買到的厚度為主**.
- 修掉時, 不可一次修到位0.9cm, 否則刀路會歪掉, 要每次3-4mm分幾次修**(!!重要技巧!!)**
- 這個修掉的厚度, 即是所放入路達插板的厚度.

## STEP4



取下插板, 拿去圓  
鋸台裁切之



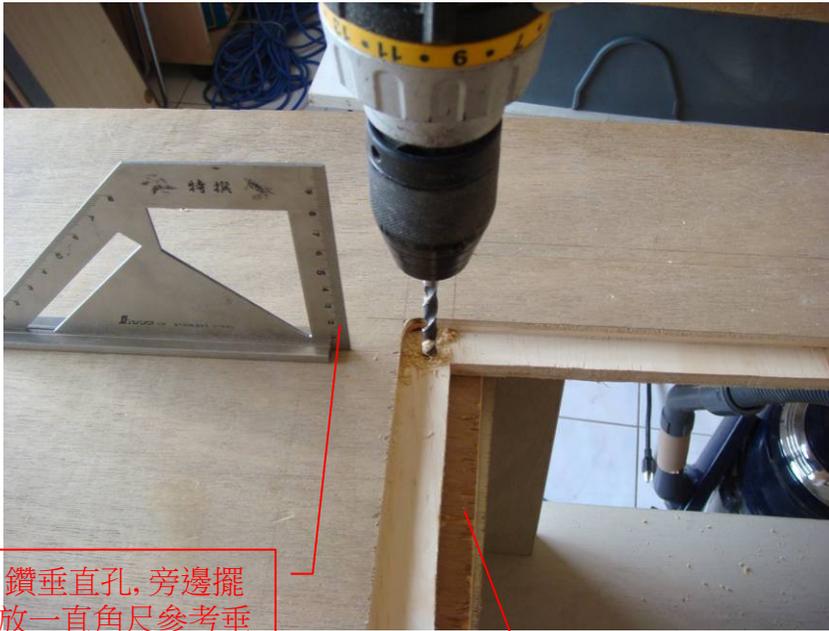
用砂輪機倒圓角, 目測  
即可



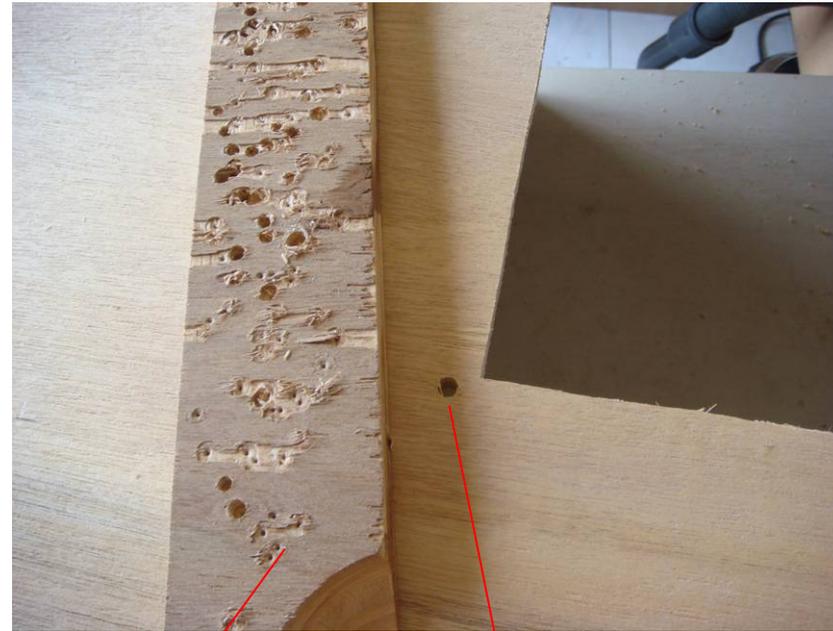
試放入槽中, ok

- 將原尺寸過大的路達插板從修邊機取下, 用圓鋸台裁成23 x 23 cm, 原中心點仍要維持在中央.
- 將四角落用砂輪機略倒一下圓角, 以便放入槽中

## STEP5



鑽垂直孔, 旁邊擺放一直角尺參考垂直度, 即可鑽出不錯的效果

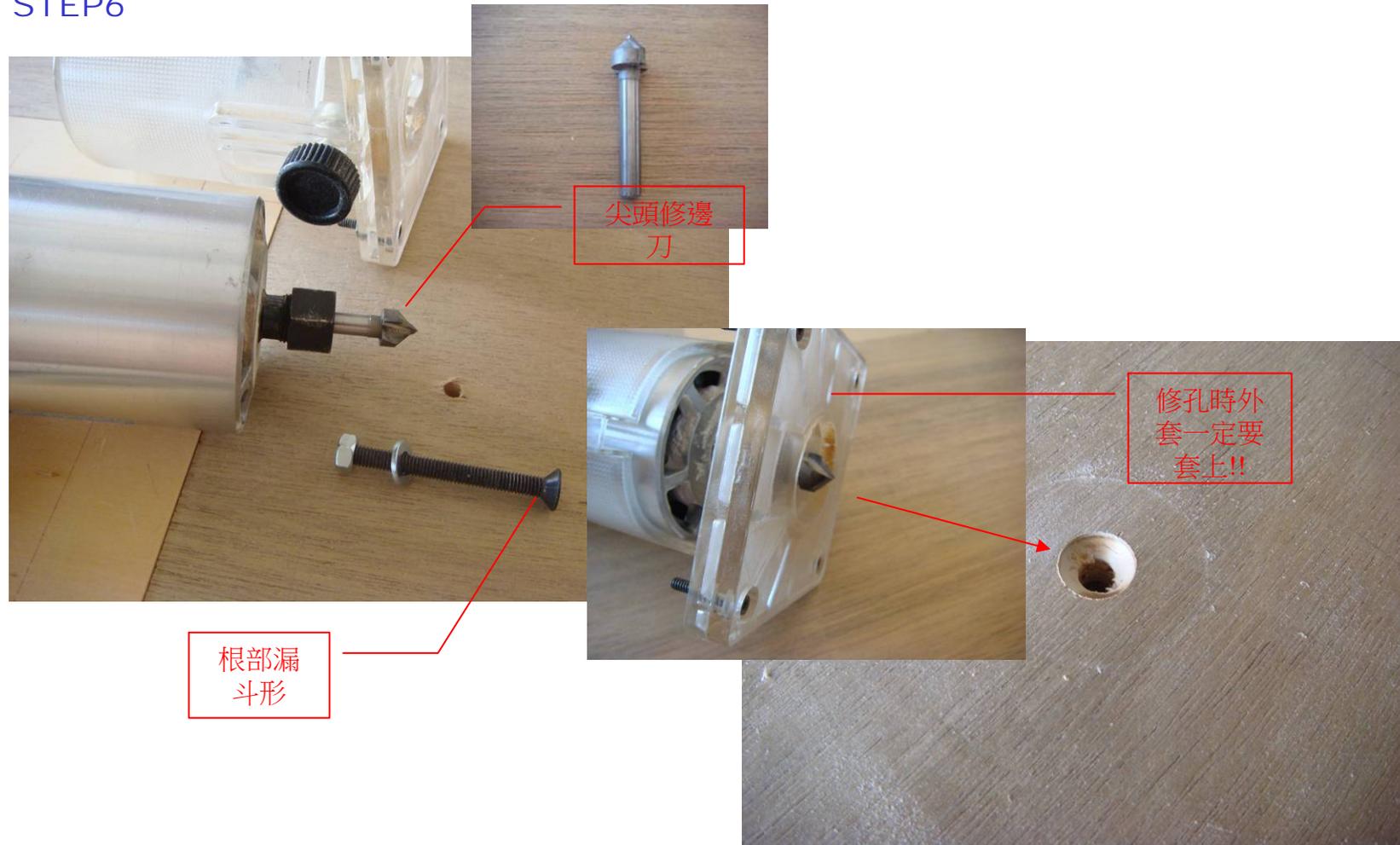


鑽穿孔, 底部要墊一塊廢木!!!

有墊廢木, 孔反面漂亮無毛邊

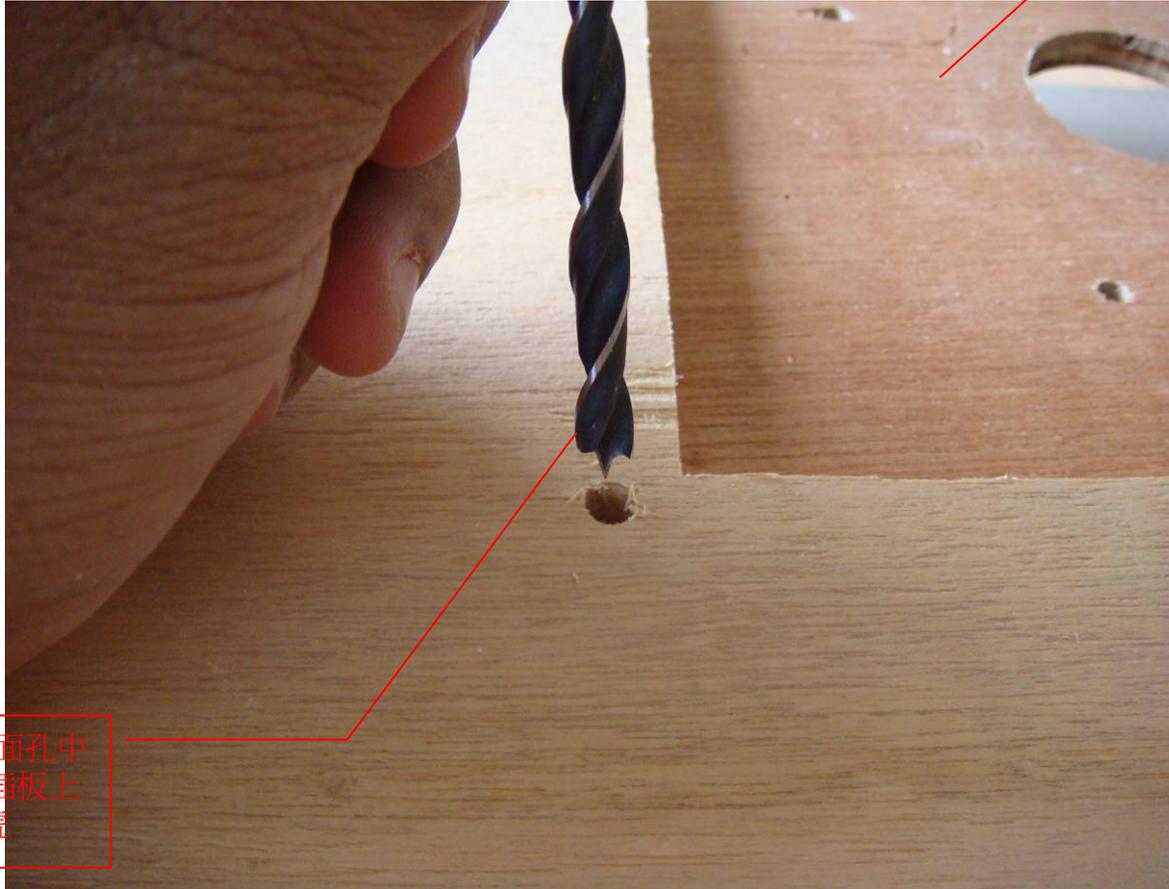
- 槽的四角鑽孔, 用來鎖住插板用.
- 本例中要用M6螺絲鎖插板, 而M6約5.88mm, 故以5.88mm的中尖木工鑽鑽之.
- 注意木工鑽穿孔時(Through Hole), 背面要墊廢木, 否則鑽穿的那一孔會破邊 (!!重要技巧!!)

## STEP6



- 本例中用平頭螺絲鎖插板, 原因是平頭下的漏斗型可以壓縮木材, 增加張力, 把鎖的力道繃緊, 使螺絲不易脫落. 即spring washer 的功能.
- 漏斗形則用尖頭修邊刀即可修出, 多練習幾次即可修出漂亮的孔. **修孔時外護套一定要套上來修, 以策安全!!**

## STEP 7



插板已在  
槽中

取中尖鑽從背面孔中  
插入, 在路達插板上  
作出記號

- 至於插板上的孔位置, 則將插板放入槽中放好, 取中尖木工鑽, 從反面插入孔中, 直抵插板, 戳出一個相對位置的記號, 再將插板拿出來, 依記號鑽孔即可。

## STEP8



- 將螺絲鎖上, 組合完畢
- 檢查路達插板, 的確平直無縫隙!!